

▲ HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

경기도 성남시 분당구 분당로 55 퍼스트타워

PLEASE CONTACT

2020. MAY

MOVING YOU **FURTHER**

▲ **HYUNDAI**  
CONSTRUCTION EQUIPMENT

# R1250-9

\*Photo may include optional equipment.



엔진 출력

771 PS (567 kW) at 1,800 rpm

주행 속도

2.3 km/hr / 3.2 km/hr

운전중량

118,000 kg / 260,150 lb

# 당신의 상상을 넘어 거대한 진보가 시작됩니다!

강력한 힘과 첨단 기술력의 조화.  
R1250이 작업현장에 제시하는 정의입니다.

최대출력  
SAE J1955 / 760 HP at 1,800 rpm

## 567 kW

정격출력  
SAE J1349 / 740 HP at 1,800 rpm

## 552 kW

주행속도  
2.0 mph

## 3.2 km/hr

## R1250-9



### PRECISION

- 자동 붐-스윙 시스템
- 향상된 유압 시스템
- CAPO 시스템



### PERFORMANCE

- 커민스 QSK23 엔진
- Heavy-duty strength
- 강력한 구조
- 뛰어난 신뢰성 및 내구성



### PREFERENCE

- 뛰어난 가시성의 와이드 캐빈
- 운전자 편의사항
- 운전자 친화적인 클러스터



### PROFITABILITY

- 안전성 강화
- Hi-MATE (원격 관리 시스템)
- 쉬운 접근성
- 장수명 필터 및 유압유



\*Photo may include optional equipment.

# PRECISION

향상된 유압시스템 기술로 정확하고 완벽하게 장비를 제어하여 보다 빠르고, 부드럽고, 쉽게 운영이 가능합니다.



## 자동 붐-스윙 시스템

자동 붐 - 스윙 시스템이 장비의 지속적인 붐/스윙 동작을 컨트롤해서 성능 및 생산성을 극대화 할 수 있습니다.



## 향상된 유압 시스템

향상된 유압 밸브, 정확하게 디자인된 가변체적피스톤 펌프, 미세터치 파일롯 컨트롤 그리고 향상된 주행성능으로 어떤 작업자라도 부드럽게장비를 운영할수 있습니다. 새롭게 향상된 특징, 암-인/붐-다운 유압 제어 및 컨트롤 밸브 기술, 그리고 향상된 자동 붐-스윙 시스템은 어떤 어플리케이션에서도 최적화된 성능을 제공합니다.

## CAPO(Computer aided Power)시스템

CAPO 시스템은 완벽한 자가 진단 시스템과, 유압유 온도, 냉각수온도, 연료 레벨 등 중요한 정보를 디지털로 계측하여, 유압시스템과 전자제어 엔진의 다양한 센서들을 거쳐 최적화된 출력과 유량을 제공합니다.

### Power Mode

P

P (파워 맥스) 모드 : 장비의 속도와 파워를 극대화 합니다.

S

S (표준) 모드 : 고정 RPM을 제공해 장비성능 및 연비를 최적화합니다.

E

E (경제) 모드 : 컨트롤 시스템을 향상시켜 경제적이고 정확한 파워를 제공합니다.

### User Mode

U

U (사용자) 모드 : 운전자가 작업 환경에 따라 엔진속도, 펌프 출력 등의 시스템 설정을 맞춤형으로 할 수 있습니다.

# PERFORMANCE

더 나은 생산성을 위한 최고의 성능으로 디자인 되었습니다.

## Heavy-duty strength

고압 인젝션(HPI) 연료 시스템(최대 29,000psi / 200,000kPa)의 완전연소를 통하여 동급 최고의 엔진 출력과 가장 낮은 연비를 제공합니다. 컴팩트하고 정숙한 6기통 디자인과 거친 광산현장에서 검증된 최고의 선택입니다. 일체화된 강철 주물 구조의 아이언 피스톤과 튼튼한 실린더 헤드로 내구성과 신뢰성을 향상 시켰습니다.

## CUMMINS QSK23 엔진

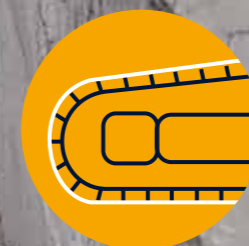
커민스QSK23-C 엔진은 공기흐름 및 연료분사를 고려한 최적화된 설계를 통해 현장에서 필요한 강력한 파워와 경제성을 겸비한 최첨단 엔진입니다.



\*Photo may include optional equipment.



강력한 구조



뛰어난 신뢰성 및 내구성



### 운전자 친화적인 클러스터

7인치 와이드 컬러 LCD 스크린과 토글 스위치로 개인별 운전 환경 세팅이 가능합니다. 작업모드 선택, 자가 점검, 선택적 후방 카메라, 정비 체크리스트 등, 생산성 향상을 위한 기능들을 클러스터에서 통합 제어 가능합니다.

## PREFERENCE

각자의 필요에 맞게 작업환경과 운전 환경 설정을 완벽히 사용자 정의할 수 있습니다.

### 운전자 편의 기능



### 뛰어난 가시성의 와이드 캐빈





# PROFITABILITY

기술력으로 이뤄낸 효율성과 쉽고 빠른 정비성, 내구성 좋고, 수명이 긴 기능품으로 고객의 수익을 극대화 합니다.

## HiMATE Option

### 작업관리에서 장비관리까지 한 눈에! 최첨단 관리장비 - Hi-MATE

현대의 원격 관리 시스템인 Hi-MATE는 인터넷 접속만으로 장비에 대한 진단 정보를 제공합니다. 또한, 간단한 설정으로 장비의 생산성, 소모비용, 위치등을 파악하실 수 있습니다. Hi-MATE 시스템의 간편하고 편리한 장비 관리를 통해 시간과 비용을 절약하세요.

### What is benefits



#### 생산성 향상

효율적인 장비 운영을 지원합니다. 엔진 가동시간과 작업시간의 차이 등을 확인하여 계획 대비 생산량을 점검할 수 있으며, 비용 절감을 위한 솔루션을 제공합니다.



#### 편리한 이지 모니터링

이제 장비를 현장에서 직접 모니터링할 필요가 없습니다. Hi-MATE 웹사이트, 혹은 모바일 사이트에 접속하세요. Hi-MATE는 어디서든 장비를 모니터링 할수 있게 해드립니다.



#### 강력한 보안

Hi-MATE의 강력한 보안으로 장비의 도난이나, 허용되지 않은 사용을 방지해 드립니다. 또한 장비가 설정된 지역 이외로 이동 시에는 경고를 표시합니다.

### 쉬운 접근성

접근성을 고려해 엔진 필터를 한곳에 모았습니다. 또한, 오토그리스 시스템을 통해 버튼 하나로 그리스 주입이 가능합니다.

### 장수명 필터류

길어진 윤활간격(250hr), 수명이 더욱 길어진 유압필터(1,000hr) 장수명 유압오일(5,000hr) 효율적인 쿨링시스템과 통합 예열 시스템으로 설계되었습니다.

### 안전성 강화



SPECIFICATIONS

주요 제원

엔진		
메이커 / 모델		CUMMINS QSK23
형식		수냉식 4행정 디젤, 6기통, 직분식, 터보차저(공랭식), 저매연
출력	SAE	J1995 (gross) 760 HP (567 kW) at 1,800 rpm
		J1349 (net) 740 HP (552 kW) at 1,800 rpm
	DIN	6271 / 1 (gross) 771 PS (567 kW) at 1,800 rpm
		6271 / 1 (net) 750 PS (552 kW) at 1,800 rpm
최대 토오크		354 kgf·m (2,560 lbf·ft) at 1,350 rpm
보어 × 스트로크		170 × 170 mm (6.69" × 6.69")
배기량		23,000 cc (1,404 in³)
배터리		4 × 12 V × 160 Ah
스타팅 모터		2 × 24 V × 7.5 kW
발전기		24 V × 75 A

유압 시스템	
메인 펌프	
형식	가변 체적 axial 피스톤 펌프
최대 유량	3 × 504 ℓ/min (133.1 US gpm / 110.9 UK gpm) 1 × 117 ℓ/min (30.9 US gpm / 25.7 UK gpm)
파일럿용 sub 펌프	기어 펌프
크로스센싱 및 연료 절감형 펌프 시스템	
유압 모터	
주행	브레이크 밸브 및 주차 브레이크가 있는 2단 축 피스톤 모터
스윙	자동 브레이크 장착 축 피스톤 모터

릴리프 밸브 설정	
회로 구연	320 kgf/cm² (4,550 psi)
주행	350 kgf/cm² (4,980 psi)
파워부스트 (봄, 암, 버킷)	350 kgf/cm² (4,980 psi)
스윙 회로	300 kgf/cm² (4,270 psi)
파일럿 회로	40 kgf/cm² (570 psi)
서비스 밸브	설치됨

유압 실린더	
실린더 보어 × 스트로크	Boom : 230 × 2,165 (9.1" × 85.2") Arm : 260 × 2,180 mm (10.2" × 85.8") Bucket : 240 × 1,792 mm (9.4" × 70.6")

구동 및 브레이크	
구동 방법	완전 유압식
구동 모터	축 피스톤 모터, 내부식
감속시스템	유성 감속 기어
최대견인력(드로우바)	70,200 kgf (154,800 lbf)
주행속도 (최대 / 최저)	3.2 km/hr (2.0 mph) / 2.3 km/hr (1.4 mph)
전도각	35° (70%)
주차 브레이크	멀티 습식 디스크

컨트롤	
파일럿 컨트롤	2개의 조이스틱 + 세이프티레버 (LH) : 스윙/암, (RH) : 봄/버킷 (ISO)
주행 및 조향	페달이 있는 2개의 레버형
엔진 스로틀	전기식, 다이얼 형

스윙 시스템	
스윙모터	축방향 피스톤 모터
스윙 감속	유성 감속 기어
스윙베어링 윤활 방식	그리스
스윙 브레이크	멀티 습식 디스크
스윙 속도	5.6 rpm

냉각수 및 윤활유 용량			
	liter	US gal	UK gal
연료탱크	1,475.0	389.7	324.5
엔진 냉각수	100.0	26.4	22.0
엔진 오일	70.0	18.5	15.4
스윙부 - 기어오일	8.0	2.1	1.8
최종 구동(각각)- 기어오일	20.0	5.3	4.4
유압시스템 (탱크 포함)	1,160.0	306.4	255.2
유압 탱크	670.0	177.0	147.4

언더캐리지	
X-leg형 중앙 프레임은 강화 박스 단면 트랙프레임과 통합 용접되어 있음. 언더캐리지 : 윤활식 롤러, 아이들러, 충격흡수 스프링과 스프로킷을 장착한 트랙 조정장치, 이중또는 삼중 그라우저를 장착한 트랙체인	
센터프레임	X - leg 방식
트랙 프레임	오각형 박스 타입
슈	52 EA
캐리어 롤러	3 EA
트랙롤러	8 EA
레이가드	2 EA

작동 중량 (추정)	
7,550mm 봄, 3,400mm, SAE 6.70m3 HD 버킷, 윤활유, 냉각수, 연료 탱크 가득, 유압 탱크 만충 표준 장비 기준	

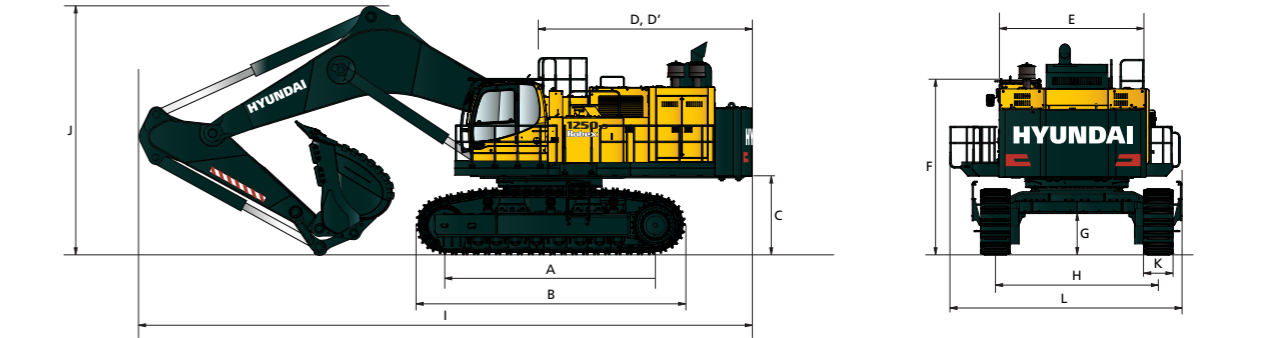
주요 구성요소 중량	
상부	29,920 kg (65,960 lb)
카운터웨이트	20,400 kg (44,970 lb)
봄(암실린더 포함)	12,640 kg (27,870 lb)

작동 중량			
슈		작동 중량	접지압
형식	폭 mm (in)	kg (lb)	kgf/cm² (psi)
더블 그라우저	700 (28")	118,000 (260,150)	1.09 (15.50)
	800 (32")	118,670 (261,620)	0.96 (13.65)
	900 (36")	119,470 (263,390)	0.87 (12.37)

DIMENSION & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

R1250-9 DIMENSION	
7.55m Boom / 3.40m Arm	



Unit : mm (ft-in)			
A	텀블러 거리	5,010 (16' 5")	
B	트랙길이	6,400 (20' 12")	
C	지상고-카운터웨이크	1,825 (5' 12")	
D	후단선회반경	4,865 (15' 12")	
D'	후방끝단길이	4,805 (15' 9")	
E	상부 넓이	3,520 (11' 7")	
F	운전실 지상고	STD 4,250 (13' 11") Cab riser (opt) 5,450 (17' 11")	
G	최저지상고	990 (3' 3")	
H	트랙 중심간 거리	3,900 (12' 10")	
	분길이	7,550 (24' 9")	
	암길이	3,400 (11' 2")	
I	전장	14,580 (47' 10")	
J	전고	6,210 (20' 4")	
K	트랙슈폭	700 (2' 4")	
L	전폭	5,560 (18' 3")	

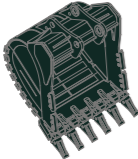
R1250-9 WORKING RANGE	
-----------------------	--

Unit : mm (ft-in)			
	분길이	7,550 (24' 9")	
	암길이	3,400 (11' 2")	
A	최대굴삭반경	13,760 (45' 2")	
A'	지면굴삭반경	13,380 (43' 11")	
B	최대굴삭깊이	8,010 (26' 3")	
B'	최대굴삭깊이 (8' level)	7,840 (25' 9")	
C	수직 굴삭 깊이	5,230 (17' 2")	
D	최대 굴삭 높이	12,420 (40' 9")	
E	최대 덤프 높이	7,790 (26' 5")	
F	작업시 최소 회전 반경	6,550 (21' 6")	

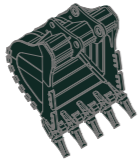
BUCKET SELECTION GUIDE & DIGGING FORCE

버킷 셀렉션 & 굴삭력

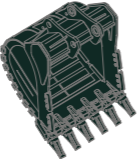
버킷



SAE heaped  
m³ (yd³)



6.00



7.00

버킷용량  
m³ (yd³)

SAE heapedCECE heaped

폭  
mm (in)

중량  
kg (lb)

투스  
EA

Recommendation mm (ft · in)  
7,550 (24' 9") Boom  
3,400 (11' 2") Arm

④6.70 (8.76)5.90 (7.72)2,535 (99.8")7,440 (16,400)6■

Ⓜ6.00 (7.85)5.30 (6.93)2,420 (95.3")6,670 (14,700)5●

④7.00 (9.16)6.15 (8.04)2,535 (99.8")7,640 (16,840)6■

④ : Heavy Duty  
Ⓜ : Rock

● 작업물질 비중량 2,100 kg/m³ (3,500 lb/yd³) 이하 작업 가능  
● 작업물질 비중량 1,800 kg/m³ (3,000 lb/yd³) 이하 작업 가능  
■ 작업물질 비중량 1,500 kg/m³ (2,500 lb/yd³) 이하 작업 가능  
▣ 작업물질 비중량 1,200 kg/m³ (2,000 lb/yd³) 이하 작업 가능  
▲ 작업물질 비중량 900 kg/m³ (1,500 lb/yd³) 이하 작업 가능  
- Not Recommended

굴삭력				
붐	Length	mm (ft · in)	7,550 (24' 9")	
	Weight	kg (lb)	10,540 (23,240)	
암	Length	mm (ft · in)	3,400 (11' 2")	
	Weight	kg (lb)	4,030 (8,880)	
버킷 굴삭력	SAE	kN	511.9 [558.5]	[ ] : 파워부스트 시
		kgf	52,200 [56,950]	
		lbf	115,080 [125,540]	
	ISO	kN	581.5 [634.4]	
		kgf	59,300 [64,690]	
		lbf	130,730 [142,610]	
버킷 굴삭력	SAE	kN	423.7 [462.2]	
		kgf	43,200 [47,130]	
		lbf	95,240 [103,900]	
	ISO	kN	429.5 [468.6]	
		kgf	43,800 [47,780]	
		lbf	96,560 [105,340]	

주의 : 붐의 중량은 암실린더, 파이핑, 핀을 포함한 중량입니다.  
암의 중량은 버킷 실린더, 링키지, 핀을 포함한 중량입니다.

LIFTING CAPACITY

인양력

R1250-9														
Boom : 7.55 m (24' 9") / Arm : 3.40 m (11' 2") / Bucket : 6.70 m³ (8.76 yd³) SAE heaped / Shoe : 700 mm (28") triple grouser														
Lift-point height (m/ft)	Lift-point radius											At max. reach		
	3.0 m (10.0 ft)		4.5 m (15.0 ft)		6.0 m (20.0 ft)		7.5 m (25.0 ft)		9.0 m (30.0 ft)		10.5 m (35.0 ft)		Capacity	Reach
9.0 m (30 ft)	kg												*11,820	*11,820
	lb												*26,060	*26,060
7.5 m (25 ft)	kg								*19,080	*19,080	*5,410	*5,410	*11,740	*11,740
	lb								*42,060	*42,060	*11,930	*11,930	*25,880	*25,880
6.0 m (20 ft)	kg								*20,440	*20,440	*13,080	*13,080	*11,990	11,070
	lb								*45,060	*45,060	*28,840	*28,840	*26,430	24,410
4.5 m (15 ft)	kg				*35,080	*35,080	*26,820	*26,820	*21,810	*21,810	*18,390	15,960	*12,550	10,260
	lb				*77,340	*77,340	*59,130	*59,130	*48,080	*48,080	*40,540	35,190	*27,670	22,620
3.0 m (10 ft)	kg				*38,690	*38,690	*29,830	28,580	*22,990	20,650	*18,920	15,250	*13,440	9,950
	lb				*85,300	*85,300	*63,780	63,010	*50,680	45,530	*41,710	33,620	*29,630	21,940
1.5 m (5 ft)	kg				*40,150	38,810	*30,080	26,800	*23,630	19,540	*19,050	14,590	*13,820	10,130
	lb				*88,520	85,560	*66,310	59,080	*52,100	43,080	*42,000	32,170	*30,470	22,330
Ground	kg			*53,080	*53,080	*39,380	37,330	*29,920	25,630	*23,410	18,740	*18,430	14,110	*13,320
Line	lb			*117,020	*117,020	*86,820	82,300	*65,960	56,500	*51,610	41,310	*40,630	31,110	*29,370
-1.5 m (-5 ft)	kg	*48,020	*48,020	*47,840	*47,840	*36,640	*36,640	*28,260	25,020	*21,960	18,310		*12,340	*12,340
	lb	*105,870	*105,870	*105,470	*105,470	*80,780	*80,780	*62,300	55,230	*48,410	40,370		*27,210	*27,210
-3.0 m (-10 ft)	kg	*24,830	*50,120	*40,520	*40,520	*31,860	*31,860	*24,750	*24,750	*18,630	18,340		*10,290	*10,290
	lb	*110,500	*110,500	*89,330	*89,330	*70,240	*70,240	*54,560	*54,560	*41,070	40,430		*22,690	*22,690
-4.5 m (-15 ft)	kg	*35,060	*35,060	*30,200	*30,200	*24,340	*24,340	*18,400	*18,400				*5,580	*5,580
	lb	*77,290	*77,290	*66,580	*66,580	*53,660	*53,660	*40,570	*40,570				*12,300	*12,300
-6.0 m (-20 ft)	kg				*11,930	*11,930								
	lb				*26,300	*26,300								

1 1 | Lifting capacity are based on ISO 10567. 1 2 | Lifting capacity of the HX Series does not exceed 75% of tipping load with the machine on firm, level ground or 87% of full hydraulic capacity. 1 3 | The load point is a hook(standard equipment) located on the back of the bucket. 1 4 | (\*) indicates load limited by hydraulic capacity.