

# HX320A

친환경 Stage-V

엔진 출력  
Gross 264PS (194kW) / 2,200 rpm

운전 중량  
31,920 kg

버킷 용량  
1.27~1.85 m³



# 새로움으로 최고가 되다

HX320A

## 최고의 생산성과 연비

- 친환경 Stage-V 엔진 **NEW**
- 에코 게이지, 연비 정보
- 에코 리포트 **NEW**
- IPC (지능형 동력 제어) **Upgrade**
- 엔진 자동 정지

## 강인하고 안전한 외관 디자인

- 카운터웨이트 증량 **Upgrade**
- 사이드 범퍼 **Option**
- 운전자 보호 구조물 인증 캐빈 (FOPS/FOG)
- 강화된 상/하부 프레임 및 작업장치

## 쉬운 조작성과 편안한 운전석

- 작업모드 유지 기능 **NEW**
- 향상된 시야성 **NEW**
- 직진 주행 페달
- 비례제어 유압 시스템 (철거용 기본 제공) **Option**
- 지능형 와이드 클러스터
- 메뉴 접근권한 설정(Owner Menu Editing)
- 통풍 시트 **NEW**
- 원격시동 및 공조제어 기능 **NEW**

## 최고의 안전 솔루션

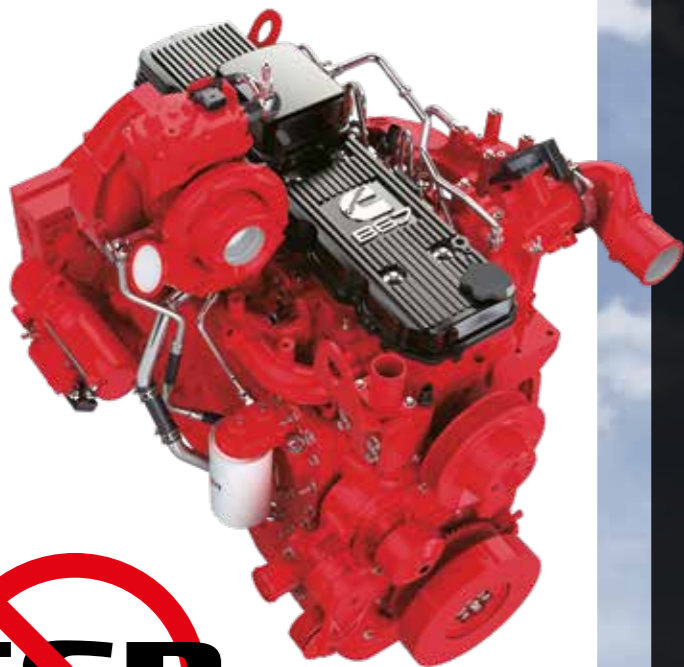
- 오토 세이프티 락 **NEW**
- AAVM **Option**
- 안전벨트 경고음
- 저진동 설계 캐빈
- 우측방, 후방 카메라

## 더욱 향상된 정비성

- 엔진 원격 진단 (ECD) **NEW**
- Hi MATE (원격 장비관리 시스템)
- 장수명 필터 (교체주기 1,000 시간)
- 요소수 주입성 개선 **Upgrade**



\* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



### 친환경 Stage-V Cummins 엔진 NEW

수십년 동안 끊임 없이 개선 되어온 신형 B6.7 엔진은 이전 모델 대비 5% 향상된 파워와 31% 강력해진 최대 토크를 제공합니다. 증대된 연비 및 길어진 정비 주기는 운영 비용을 절감시켜 줍니다. EGR이 없는 후처리 장치로 작업 중 잦은 고장 발생 원인을 근본적으로 차단하였습니다.

### IPC (지능형 동력 제어) Upgrade

HX A 시리즈는 업그레이드 된 지능형 동력 제어 시스템을 적용하여 다양한 작업 조건에서 펌프 유동을 및 파워를 최적화 합니다. 또한, 에너지 손실 저감 기술로 성능 및 연비를 향상 시키는 데 도움을 줍니다.



### 환경 친화적 연비

#### 에코 리포트 NEW

비효율적인 작동 상태를 표시하여 운전자의 연비 작업에 도움을 줍니다.



#### 연비 정보 제공

평균 및 최근 연료 소비 내역을 화면에 표기 하여 운전자의 경제적 작업을 가이드 해줍니다.



#### 에코 게이지

엔진토크와 연비효율성을 게이지 레벨과 색상으로 확인할 수 있는 에코 게이지는 게이지 레벨에 따른 색상구분으로 운전상태를 확인할 수 있어 경제적인 운전을 유도합니다.



#### 엔진 자동 정지

엔진 자동 정지 기능은 운전 및 유휴 시 연료 소모를 현저히 감소시킵니다.



# 최고의 생산성과 연비

HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을 장착하여 뛰어난 연비와 높은 생산성을 제공합니다.

향상된 연비 (자사 HX 시리즈 대비)

고르기 작업 시 **15%**

상차 작업 시 **8%**



\* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



# 강인하고 안전한 외관 디자인

HX A 시리즈의 진정한 가치는 내구성과 높은 생산성입니다. 강인한 상/하부 구조는 외부 충격과 고부하 작업에도 견딜 수 있으며 가혹한 성능 테스트를 거쳐 검증된 작업 성능은 혹독한 환경에서도 높은 신뢰를 제공합니다.

③ 카운터웨이트 증량

① 강화된 부상, 핀, 폴리머 심

② 내마모성 커버 플레이트



신뢰성 높은 HX320A로  
어떤 조건에서도 최고의 퍼포먼스를  
달성합니다. //

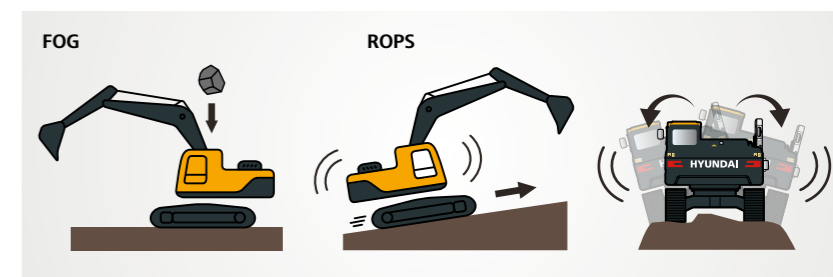


HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을 장착하였습니다.  
HX A 시리즈와 함께 현장의 진정한 리더가 되십시오.

## ROPS / FOG 캐빈

현대 HX A 시리즈의 캐빈은 ROPS와 FOG 통과 기준을 충족시키는 고강력 강판을 사용하였습니다.

- ROPS : 전복 보호 구조
- FOG : 낙하물 보호 가드



## 강화된 상/하부 프레임 및 작업장치

HX A 시리즈 굴삭기의 상/하부 구조 및 작업장치는 현장에서 요구되는 것보다 더 높은 내구성을 자랑합니다. 또한 신소재가 적용된 버킷은 내마모성이 향상되었습니다.



## 카운터웨이트 증량 Upgrade

900kg 증량한 6.5톤 카운터웨이트를 기본 사양으로 제공하여 안정도를 높였습니다.



## 사이드 범퍼 Option

사이드 범퍼를 옵션으로 장착할 수 있습니다. 선택 시, 좁은 현장에서 사이드 프레임을 보호해줍니다.



\* 상가 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

# 13%

캐빈 공간 13% 증대

310mm

340mm



## 쉬운 조작성과 편안한 운전석

HX A 시리즈에 적용된 다양한 전자 장비는 작업 효율을 개선합니다.  
현대건설기계의 집약적인 정보기술 개발로 고도화된 인포테인먼트 시스템은  
생산성과 편의성을 모두 충족시킵니다.

\* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

### 지능형 와이드 클러스터

8인치 스크린은 뛰어난 가독성을 제공합니다. 중앙 집중식 스위치로 요소수 레벨 및 캐빈 외기 온도를 쉽게 체크할 수 있습니다.

### 직진 주행 페달

직진 주행 페달은 장거리 이동시 또는 이동간 작업 시 편리하게 사용할 수 있습니다.



### 비례제어 유압시스템 Option

비례제어 레버 적용으로 운전자 편의성을 향상시켰으며 보다 정밀한 작업이 가능합니다.

### 통풍 시트 NEW

통풍시트 기본 적용으로 쾌적한 환경에서 작업할 수 있습니다.



### 작업모드 유지 기능 NEW

장비 재 시동시에도 이전 작업 모드를 그대로 유지할 수 있습니다.



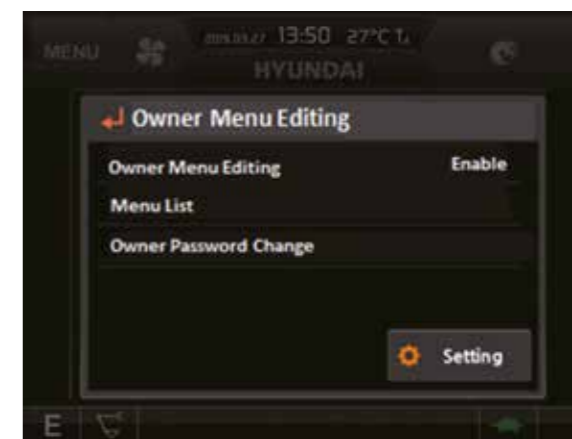
### 향상된 시야성 NEW

캐빈 도어 하단 창 형상 개선으로 시야성이 향상되었으며 문을 여닫기 쉽도록 손잡이 형상도 개선하였습니다.



### 메뉴 접근권한 설정 (Owner Menu Editng)

장비 소유주는 다른 운전자의 기능 세팅 권한을 제한할 수 있습니다. 메뉴에서 작업모드 등 설정을 잠금/해제할 수 있으며 기능 세팅을 위해서는 비밀번호를 입력하여야 합니다.





## 진보된 기술이 적용된 HX320A는 현장의 안전을 보장합니다.

HX A 시리즈 굴삭기는 현대건설기계의 진취성, 창조성, 강력한 추진력이 반영된 제품입니다. 업계 최고의 현대건설기계 엔지니어들은 무결점의 장비를 만들기 위해 끊임없이 노력합니다. HX A 시리즈 굴삭기는 철저한 모니터링을 거쳐 현장의 니즈를 반영하였습니다.

### AAVM(Advanced Around View Monitoring) 카메라 시스템 **Option** 우측방, 후방 카메라

AVM(어라운드 뷰 모니터링)과 IMOD(지능형 이동 물체 감지) 시스템을 결합하여 장비 주변의 사람들을 감지하고 영상을 분석하여 위험 요인이 감지될 경우 모니터에 경고 사인을 표시, 안전 사고를 예방할 수 있습니다.  
우측방, 후방 카메라의 경우, AAVM의 우측방②, 후방④ 카메라가 설치됩니다.



### 오토 세이프티 락 **NEW**

오토세이프티 락은 RCV 레버가 눌린 상태에서 안전바 해제 시 작동을 멈춰 의도하지 않은 동작으로 인한 안전사고를 방지합니다.



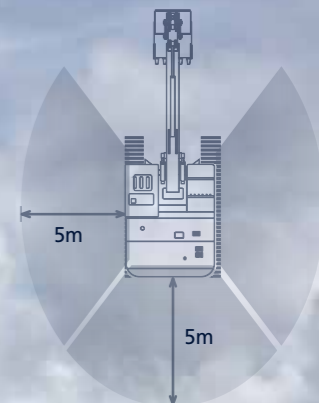
### 저진동 설계 캐빈

코일스프링과 댐퍼가 삽입되어 저진동 설계 된 HX A 시리즈의 캐빈 서스펜션 마운트는 캐빈 내부 소음 저감 및 내구성 개선을 통하여 운전자 피로도를 감소, 편안한 작업 공간을 제공합니다.



# 최고의 안전 솔루션

위험한 현장에서 작업하는 작업자의 안전을 위하여 최신 기술 및 설계를 적용하였습니다. 안전 문제에 대한 우려 없이 작업에 집중할 수 있도록 함으로써 높은 생산성을 달성할 수 있습니다.



주변 사람 / 물체 감지

\*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



# 더욱 향상된 정비성 및 텔레매틱스

IoT, ICT, AI 기반 디지털 기술로 스마트 건설 현장을 구현하고 있습니다.  
성공적인 비즈니스를 위한 연결성, 생산성, 안전을 극대화합니다.  
하이메이트는 장비의 센서로부터 수집된 데이터를 바탕으로 웹과 모바일 앱으로 조회하고 장비와 통신할 수 있는 장비 IoT 및 원격 관리 시스템입니다.



## HiMATE

원격 장비관리 시스템 Web / Mobile

연비 관리부터 원격시동까지,  
스마트한 연결로 생산성을 높이세요.



### 연비 관리

- 연료 사용량 및 연비 조회 (일별/월별)
  - 장비별/작업장별 적정 연료 소모량 관리 가능
- \* 연비 : 시간당 연료 사용량(l/h)



### 원격시동 및 공조 제어 가능

- 모바일 App을 통해 원격 시동, 공조 제어
  - 장비에 도착하기 전에 예열 또는 냉방 가능
- \* 모델 별 가능여부를 확인



### Idle 운전시간 관리

- Idle 운전시간 합계 및 비율 모니터링
  - 과도한 Idle 운전 방지를 통한 연료비 절감
- \* Idle : 엔진 시동 중 작업장치 또는 주행장치 미작동



### 위치 조회 및 도난 방지 기능

- 다수 장비의 위치를 손쉽게 확인 가능
- 설정된 영역 이탈 시 알람(Alarm) 발송
- 의도하지 않은 작업장 이탈 및 도난 방지

### 엔진 원격 진단 (ECD) NEW

서비스 기술자의 원격 진단 보고를 지원하며 사전 준비를 거쳐 적절한 도구를 완비해 현장에 도착하게 합니다.



### 장수명 필터

엔진 오일, 엔진 오일 필터 및 연료 필터 서비스 주기가 500 시간에서 1000 시간으로 늘어났습니다.

200%  
향상

### 요소수 주입성 개선 Upgrade

완전 개방형 요소수 탱크 커버는 요소수 주입을 편리하게 해줍니다.

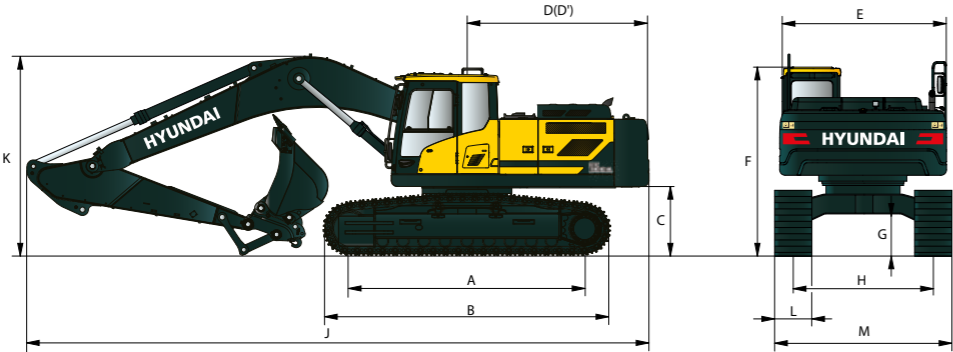


DIMENSIONS & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

HX320A 외관도

6.25m, 10.2m 붐 / 2.1m, 2.5m, 2.85m, 3.05m, 3.75m, 7.85m 암



주요제원

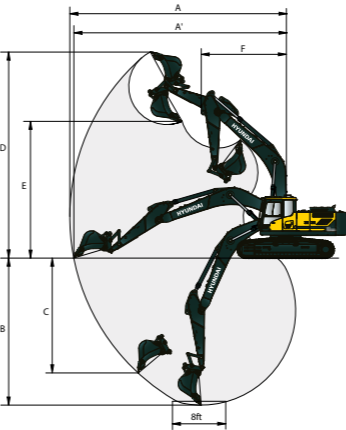
항목		단위	6.25m 붐 + 3.05m 암	6.25m 붐 + 2.85m 암
장비중량 (커플러 장착)		kg	32,500(31,920)	32,620(32,040)
버킷용량 (SAE)		m³	1.5	1.74
엔진	제작사 / 모델	-	커민스 B6.7 (Stage-V 배기규제 대응)	
	정격출력	ps / rpm	264 / 2,200	
	최대토크	kgf·m/rpm	138 / 1,300	
유압	작업압력	kg/cm²	350 [380]	
	토출유량	ℓ /min	2 X 285	
작업성능	최고 선회속도	rpm	11.2	
	최고주행속도	km/h	6.1 / 3.4	
	최대버킷굴삭력	kgf	SAE : 16,900 [18,440] ISO : 19,600 [21,380]	SAE : 16,900 [18,440] ISO : 19,500 [21,270]
	최대암굴삭력	kgf	SAE : 13,400 [14,620] ISO : 13,900 [15,160]	SAE : 14,200 [15,490] ISO : 14,800 [16,150]
	최대견인력	kgf	27,400	
	등판능력	도	35	
탱크용량	연료탱크	ℓ	500	
	작동유탱크	ℓ	190	
	유레아탱크	ℓ	70	

· ( )는 퀵 커플러 탈거시 제한입니다.  
· [ ]는 승합시 제한입니다.

항목		단위	6.25m 붐*					10.2m 붐
			2.1m 암	2.5m 암	2.85m 암	3.05m 암*	3.75m 암	7.85m 암
제원	A 덤프러중심간 거리	mm	4,030	4,030	4,030	4,030	4,030	4,030
	B 트랙길이	mm	4,940	4,940	4,335	4,940	4,940	4,940
	C 카운트웨이트 높이	mm	1,185	1,185	1,185	1,185	1,185	1,185
	D 후단부 길이	mm	3,120	3,120	3,120	3,120	3,120	3,120
	E 상부폭	mm	2,980	2,980	2,980	2,980	2,980	2,980
	F 운전석 높이	mm	3,130	3,130	3,130	3,130	3,130	3,130
	G 최저지상고	mm	500	500	500	500	500	500
	H 트랙중심간 거리	mm	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600	2,600
	J 전장	mm	10,750	10,710	10,640	10,680	10,650	10,670
	K 전고	mm	3,680	3,560	3,390	3,500	3,470	3,530
주행장치	L 슈폭	mm	600*		700		800	
	M 전폭	mm	3,200		3,300		3,400	
	롤러수 (상/하)	ea	2 / 9		2 / 9		2 / 9	

· 상기 제원은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.  
· \*은 표준 사양입니다.

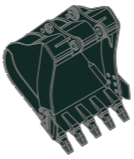
HX320A 작업범위



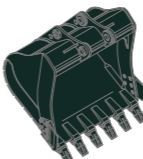
구분	6.25m 붐*					10.2m 붐
	2.1m 암	2.5m 암	2.85m 암	3.05m 암*	3.75m 암	7.85m 암
A 최대굴삭반경	10,350	10,620	10,620	11,120	11,730	18,530
A' 지면최대굴삭반경	10,140	10,410	10,410	10,920	11,550	18,410
B 최대굴삭깊이	6,690	7,090	7,130	7,640	8,340	14,740
C 최대수직굴삭깊이	5,710	5,530	6,030	6,040	6,740	13,700
D 최대굴삭높이	10,450	10,290	10,090	10,510	10,730	14,500
E 최대덤프높이	6,680	6,610	7,050	6,840	7,050	12,270
F 최소작업반경	4,420	3,880	4,320	3,320	3,250	6,270

· \*은 퀵커플러 장착 기준입니다.

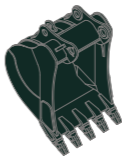
선택장치 적용사양 (암 + 버킷)



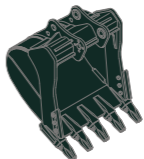
일반굴삭용  
1.27  
1.50  
1.50 협폭



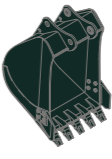
일반굴삭용  
1.73  
1.85  
1.74 협폭



강화용  
1.27  
1.46



석산용  
1.33  
1.50



롱리치용  
0.52

구분	버킷용량 (m³)	버킷폭 (mm)	중량 (kg)	6.25m 붐					10.2m 붐
				2.1m 암	2.5m 암	2.85m 암	3.05m 암	3.75m 암	7.85m 암
일반굴삭용	1.27	1,325	1,135	●	●	●	●	⊙	-
	1.50	1,515	1,225	●	●	⊙	⊙	■	-
	1.50 협폭	1,250	1,090	●	●	⊙	⊙	■	-
	1.73	1,605	1,310	⊙	⊙	■	■	▲	-
	1.74 협폭	1,350	1,205	⊙	⊙	■	■	▲	-
강화용	1.85	1,700	1,355	■	■	■	■	▲	-
	1.27	1,380	1,305	●	●	●	●	⊙	-
	1.46	1,535	1,395	●	●	⊙	⊙	■	-
석산용	1.28	1,230	1,285	●	●	●	●	⊙	-
	1.33	1,420	1,490	●	●	●	⊙	■	-
롱리치용	1.50	1,550	1,575	●	⊙	⊙	■	■	-
	0.52	945	470	-	-	-	-	-	■

● 작업물질 비중량 2,100kg/m3 이하 작업 가능   ⊙ 작업물질 비중량 1,800kg/m3 이하 작업 가능   ■ 작업물질 비중량 1,500kg/m3 이하 작업 가능   ▲ 작업물질 비중량 1,200kg/m3 이하 작업 가능

기본사양

- 강화형 붐/암

• 우측방, 후방 카메라

• 협폭 버킷(1.5m³)
- 습식 에어클리너

• LED 등

• 원격시동 및 공조제어 기능
- 주행 직진 페달

• 에어 콤프레서

• 통풍 시트
- 폴트랙 가드

• 퀵커플러 파이핑

• Hi-MATE(원격 장비관리 시스템)
- 중량 카운터웨이트(6,500kg)

• 강화 하부 커버

옵션사양 (OPTION)

- 퀵커플러

• 붐 플로팅
- Wirenet guard(캐빈 전면 보호가드)

• ECO 브레이크 모드

• 오토 그리스
- FOG(캐빈 전면 및 상부 보호 가드, 철거용 장비 상부 보호 가드 기본 제공)

• AAVM

• 사이드 범퍼
- 비레제어 유압 시스템