

HW210A

친환경 Stage-V 엔진

엔진 출력
175 PS (129 kW) / 2,200 rpm

운전 중량
21,180 kg (46,690 lb)

버킷 용량
0.80 ~ 1.34 m³

HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

경기도 성남시 분당구 분당로 55 퍼스트타워

통합서비스센터 1899-7282

PLEASE CONTACT

2022. FEB

* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

새로움으로 최고가 되다

HW210A

최고의 생산성과 연비

- 친환경 Stage-V 엔진 **NEW**
- EPFC 유량 제어 시스템 **NEW**
- 에코 리포트 **NEW**
- 리프팅 모드 **NEW**
- 에코 게이지, 연료 소모율 정보 제공
- 주행 및 고르기 연비 개선 **Upgrade**

강화된 내구성

- 브레이크 필터 **NEW**
- 프리 클리너 **NEW**
- 내구성 향상 쿨링 모듈
- 핀, 부상, 폴리머 심 내구성 향상
- 아웃트리거 실린더 커버 강화 **Upgrade**
- 장수명 필터 **Upgrade**
- 고품질 Hi-Grade 호스

쉬운 조작성과 편안한 운전석

- 조이스틱 FNR 및 램락 스위치 **NEW**
- 오토 브레이크 **NEW** **Option**
- 양방향 비레 RCV 및 페달 제어 **NEW** **Option**
- 스윙록 시스템 **Option**
- 미세 스윙 컨트롤러 **Option**
- 비레제어 회전배관 **Option**
- 버튼 유지 기능 **NEW**
- 조이스틱 스티어링 **NEW** **Option**
- 지능형 와이드 클러스터
- 조그 다이얼 모듈
- USB-MP3 핸드프리 오디오 시스템
- 슬림해진 조향핸들 및 각도 조절 기능 **Upgrade**
- 수평형 와이퍼 적용 **Upgrade**

최고의 안전 솔루션

- 오토 세이프티 락 **NEW**
- 전자식 선회 파킹 시스템 **NEW**
- 저진동 설계 캐빈 **NEW**
- 후방 및 우측방 카메라 **NEW** **Option**
- 후방 레이더 감지 기능 **NEW** **Option**
- 보조 모니터 **NEW** **Option**
- AAVM 카메라 시스템 **Option**
- 안전벨트 경고음

더욱 향상된 정비성과 텔레매틱스

- 모바일 앱 **Option**
- Hi MATE **Option**
- 요소수 주입성 및 정비성 개선 **Upgrade**

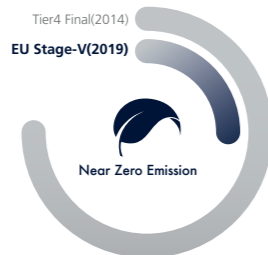


* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



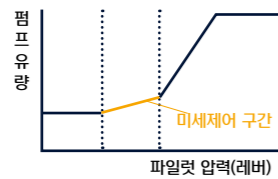
친환경 Stage-V Cummins 엔진 NEW

수십년 동안 끊임 없이 개선 되어온 신형 B6.7엔진은 EGR이 없는 형태로 배기가스를 냉각 및 재순환시키는 과정이 필요 없습니다. 그 대신 엔진 본연의 성능 구현에 더욱 최적화 되어 이전 모델 대비 5% 향상된 파워와 20% 증가된 최대 토크를 제공하며 냉각 효율화로 엔진 오일 교환 주기 또한 향상 시켰습니다.



EPFC 유량 제어 시스템 NEW

레버(조이스틱)를 미세하게 움직일 때, 전자 제어를 통한 유량 공급을 최적화하여 미세조작성 및 연비를 대폭 개선 시켰습니다.



리프트 모드 NEW

중량물 인양 작업을 위한 작업모드로 미세 조작성과 인양 능력이 증대되어 안전한 작업을 할 수 있게합니다.

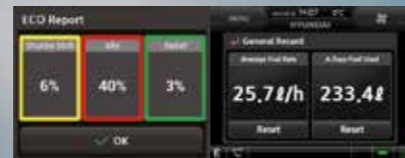
인양력 증대 급조작 방지 > 안전작업



환경 친화적 연비

에코 리포트 NEW

비효율적인 작동 상태를 표시하여 운전자의 연비 작업에 도움을 줍니다.



에코 게이지

운전자는 연료소모 상태를 계기판의 에코게이지에서 쉽게 확인할 수 있습니다. 또한 시간당 및 일일 연료소모량을 상세 메뉴에서 확인할 수 있습니다.



작업장치 유량 컨트롤러

HW A 시리즈는 작업장치별 (브레이커 유형 10종 및 파쇄기 유형 10종) 최적화로 효과적인 유속을 설정하여 현장 환경에 따라 다양하게 운행할 수 있습니다.



연료 소비율 정보 제공

평균 및 최근 연료 소비 내역을 화면에 표기하여 운전자의 경제적 작업을 가이드 해줍니다.



주행 및 고르기 개선 Upgrade



최고의 생산성 및 연비

HW A 시리즈에는 EU Stage V 배기 요구조건을 충족하는 환경친화적 고성능 엔진이 장착됩니다.

향상된 연비 (9시리즈 P모드 대비)

고르기 작업 시 **11%**

상차 작업 시 **15%**



* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



강화된 내구성

HW A 시리즈의 진정한 가치는 높은 내구성에 있습니다.

외부 충격 및 고부하 작업도 견딜 수 있는 상하부 프레임 구조와 가혹한 현장 시험으로 증명된

작업장치의 능력은 어떤 거친 작업환경에서도 HYUNDAI Excavator A 시리즈의 능력을 보장합니다.



브레이크 필터 **NEW**

브레이크 파일릿 라인에 필터를 추가하여 시스템 내구성을 향상 시켰습니다.

프리 클리너 **NEW**

철거 등 먼지가 많은 작업 환경에서 깨끗한 공기가 엔진에 유입될 수 있게 먼지를 걸러 엔진 내구성 향상에 도움이 됩니다.



고품질 Hi-Grade 호스

HW A 시리즈는 내열성과 내구성이 향상된 고압 호스를 사용해 장비의 내구성을 획기적으로 높였습니다.



내구성 향상 쿨링 모듈

HW A 시리즈에는 까다로운 시험을 통과한 고내구성 냉각 모듈을 적용해 거친 작업 환경에서도 최고의 생산성을 발휘합니다.



아웃트리거 실린더 커버 강화

내부를 더 넓게 보호 할 수 있으며, 커버도 더 튼튼해졌습니다.



장수명 필터 **Upgrade**

연료 필터 서비스 주기가 500시간에서 1,000시간으로, 엔진 오일/엔진 오일 필터는 500시간에서 800시간으로 길어졌습니다.

200%
향상

종류	HW210	HW210A
엔진오일	500시간	800시간
엔진 오일 필터	500시간	800시간
연료 프리 필터 엘리먼트(수분)	500시간	1000시간

핀, 부싱, 폴리머 심 내구성 향상

HW A 시리즈는 장비와 작업장치 사이 연결점의 윤활성을 개선하였습니다. 내마모성 장수명 핀, 부싱 및 폴리머 심을 사용해 작업장치의 간극을 최소화함으로써 변함 없는 내구성으로 최고의 성능을 지원합니다.



* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

슬림해진 스티어링 칼럼 디자인

3mm
(직경 3mm 축소, 핸들 외경은 동일)



쉬운 조작성과 편안한 운전석

HW A 시리즈에 적용된 다양한 편의 기능은 작업 효율을 개선합니다.
현대건설기계의 집약적인 정보기술 개발로 고도화된 인포테인먼트
시스템은 생산성과 편의성을 모두 충족시킵니다.

HYUNDAI

* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며, 실제와 다를 수 있습니다.

조이스틱 FNR 및 램프 스위치 **NEW**



스윙 록 시스템 **Option**

스윙 록 시스템은 스윙 움직임의 제한이 필요한 경우 안정성을 유지해 운전속도와 생산성을 개선합니다.

미세 스윙 컨트롤러 **Option**

이 옵션 사용시 운전을 시작할 때와 끝날 때 부드러운 움직임을 보장합니다.

조그 다이얼 모듈

통합 조그 다이얼 모듈은 가속, 에어컨과 계기판 조작에 편리하게 사용할 수 있습니다.



USB-MP3 핸드프리 오디오 시스템

라디오 플레이어, USB 기반 MP3 플레이어, 통합 블루투스 핸드프리 기능 및 내장 마이크를 사용함으로써 작업이나 이동 중 전화 통화를 쉽게 할 수 있습니다. 라디오 플레이어는 후방에서 우측으로 옮겨 더 쉽게 사용할 수 있습니다.



양방향 비레 RCV 및 페달 제어 선택 **NEW** **Option**

조이스틱이나 페달을 통한 비레 작업장치 제어



조이스틱 스티어링 **NEW** **Option**

오른쪽의 비레 스위치를 사용하여 조종할 수 있게 해주는 기능입니다.



오토브레이크 **NEW** **Option**

작업자가 (작업시) 브레이크 페달을 밟고 있지 않아도 자동으로 작동하는 작업브레이크 기능입니다.



비레 제어 회전배관 **Option**

보다 향상된 속도 제어를 위한 비레 제어 스위치: 운전 편의성 향상

지능형 와이드 클러스터

터치스크린 방식 8인치 고해상도 클러스터는 다양한 장비가동 정보와 조작기능을 통합 제공 함으로써 운전자의 편의성을 극대화 시켰습니다.



수평형 와이퍼 적용 **Upgrade**



스티어링 칼럼 각도 조절 기능 **Upgrade**



진보된 기술이 적용된 HW210A는 현장의 안전을 보장합니다.



HW A 시리즈 굴착기는 진취성, 창의성 및 강력한 활력이라는 HCE 철학의 산물입니다. 업계 최고의 HCE 엔지니어들은 무결점 장비 공급을 위해 끊임없이 노력해 왔습니다. 신형 HW A 시리즈에는 모니터링을 거쳐 현장에서 확인한 고객의 니즈를 반영하였습니다.

오토 세이프티 락 **NEW**

오토 세이프티 락은 RCV 레버가 눌린 상태에서 안전바 해제 시 작동을 멈춰 의도하지 않은 동작으로 인한 안전사고를 방지합니다.



AAVM(Advanced Around View Monitoring) 카메라 시스템 **Option**

AVM(어라운드 뷰 모니터링)과 IMOD(지능형 이동 물체 감지) 시스템을 결합하여 장비 주변의 사람들을 감지하고 영상을 분석하여 위험 요인이 감지될 경우 모니터에 경고 사인을 표시, 안전 사고를 예방할 수 있습니다.



후방 레이더 감지 기능 **NEW** **Option**

보조 모니터 **NEW** **Option**

후방 레이더는 어떤 기후 조건에서도 탁월한 감지 성능을 발휘하며, 운전자는 보조 모니터에서 실시간으로 경보, 감지거리 및 기타 시각 정보 (후방 카메라를 장착한 경우)를 확인할 수 있습니다.



전자식 선회 파킹 시스템 **NEW**

전자 밸브 및 제어 시스템을 적용하여 선회 제동 기능의 안전성과 활용도를 높였습니다. 선회 제동 밸브의 개폐 시간을 센서 감지와 제어 시스템에 따라 전자식으로 제어합니다.

후방 및 우측방 카메라 **NEW** **Option**

미러 뷰 카메라가 장비 오른쪽에 장착됩니다. 운전자는 이 카메라를 사용해 오른쪽 사이드 미러로 볼 수 없는 영역을 확인할 수 있습니다.



안전벨트 경고음

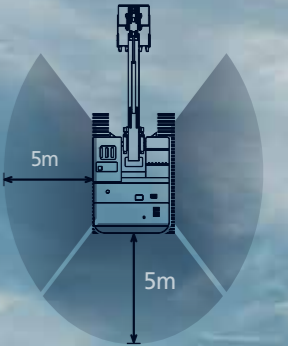
안전벨트를 미착용 상태로 시동 시 경고등과 함께 경고음이 주기적으로 울립니다. 이는 운전자 안전을 최우선으로 한다는 당사의 지침을 잘 나타내고 있습니다.



편리하고 안전한 솔루션

저소음 · 저진동 캐빈과 인체공학적 설계로 실내공간은 더욱 안락하고 쾌적하게!

운전자의 안전과 편의를 최우선으로 설계된 HW시리즈, 언제 어디서든 신속하고 안전한 정비점검까지 가능해 운전자가 편안하고 즐겁게 일할 수 있는 최적의 환경을 제공합니다.



*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



더욱 향상된 정비성 및 텔레매틱스

IoT, ICT, AI 기반 디지털 기술로 스마트 건설 현장을 구현하고 있습니다.
성공적인 비즈니스를 위한 연결성, 생산성, 안전을 극대화합니다.



Hi MATE Option

편리하고,
쉽고, 가치있습니다

현대가 새롭게 개발한 원격 관리 시스템인 Hi MATE는 GPS 위성 기술을 사용해 가능한 최고 수준의 서비스와 제품 지원을 제공합니다. Hi MATE를 통해 버튼 터치 한 번으로 원격에서 장비 성능을 평가하고 진단 정보에 접근하고 장비 위치를 확인할 수 있습니다.

구체적 혜택



생산성 향상

장비의 효율적인 운영을 돕습니다. 전체 엔진 작동 시간과 실제 작업 시간 간의 차이를 확인할 수 있습니다. 장비의 생산성을 확인하고 필요한 비용 절감 솔루션 계획을 세우십시오. Hi MATE는 작업 / 유휴 시간, 연료 소비 및 속도 등의 작업 정보를 제공합니다.



간편하고 쉬운 모니터링

장비를 모니터링하기 위해 별도로 할 일은 거의 없습니다. Hi MATE 웹 사이트나 모바일 앱에 로그인하면 됩니다. Hi MATE를 사용해 언제 어디서나 장비를 확인할 수 있습니다.



보안

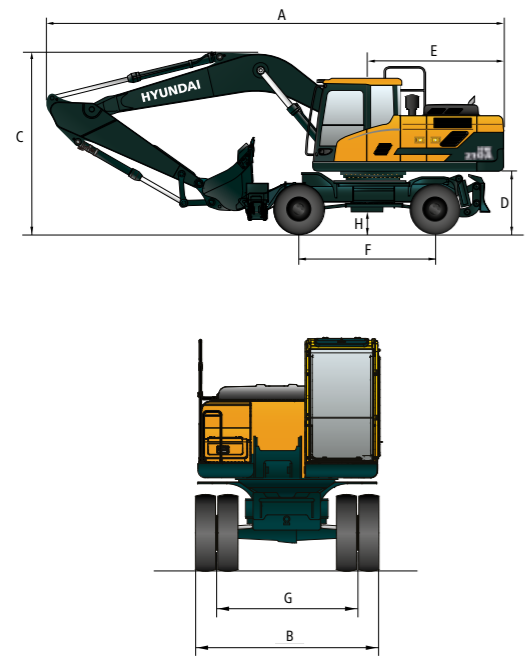
Hi MATE를 사용해 도난이나 승인되지 않은 사용으로부터 장비를 보호하십시오. 장비가 Geo-fence 경계에서 벗어나면 경보가 울립니다.

DIMENSIONS & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

HW210A 외관도

5.65 톤 / 2.0 m, 2.4 m, 2.7 m 암



장비중량 (커플러 장착)	21,180 (21,500) kg
버킷용량 (SAE)	0.86 m³
엔진	
제작사 / 모델	커민스 엔진 B 6.7
정격출력	175 / 2,200 ps / rpm
최대토크	90 / 1,300 kgf·m/rpm
유압	
작업압력	350 (380) kg/cm²
토출유량	2 × 208 ℓ/min
작업성능	
최고 선회속도	10.7 rpm
최고주행속도	38.4 km/h
최대버킷굴삭력	[SAE] 13,300 (14,440) / [ISO] 15,400 (16,720) kgf
최대암굴삭력	[SAE] 11,100 (12,050) / [ISO] 11,600 (12,590) kgf
최대견인력	12.1 ton
등판능력	35 도
탱크용량	
연료탱크	310 ℓ
작동유탱크	165 ℓ
유레아탱크	48 ℓ
주행장치	
타이어규격	10.00 × 20 - 14PR
변속단수	전후 2단

· ()안의 수치는 승압버튼 작동시의 수치입니다.

항목	*5.65m 톤	
	2.4m 암	* 2.7m 암
A 전장	9,590	9,540
B 전폭	2,530	2,530
C 전고	3,720	3,650
D 카운트웨이트 높이	1,295	1,295
E 후단선회반경	2,733	2,733
F 축간거리	2,850	2,850
G 료간거리	1,914	1,914
H 미션커버 지상고	345	345

· 상기 제원은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다. · 본 카달로그의 색상은 실색상과 다소 상이할 수 있습니다.
· *은 표준 사양입니다.

HW210A 작업범위



· *은 표준 사양입니다.

선택장치 적용사양 (암 + 버킷)

구분	버킷용량(m³)	버킷폭 (mm)		중량 (kg)	* 5.65m 톤	
		사이드커터 미포함	사이드커터 포함		2.4m 암	* 2.7m 암
일반굴삭용	0.80	1,070	1,160	770	⊙	⊙
	0.86	1,130	1,220	740	⊙	⊙
경작업용	0.92	1,190	1,280	820	⊙	○
	1.20	1,390	1,480	920	○	●
	1.34	1,525	1,615	990	●	●

· *은 표준 사양입니다. ⊙ 작업물질 비중량 2,000kg/m³ 이하 작업 가능 ○ 작업물질 비중량 1,600kg/m³ 이하 작업 가능 ● 작업물질 비중량 1,100kg/m³ 이하 작업 가능

옵션사양 (OPTION)

- 2-Way Double Acting
 - Wirenet guard (캐빈 전면 보호가드)
 - 솔리드 타이어
 - 비례제어 회전배관
- 퀵커플러 (Pull / Push)
 - FOG 가드(캐빈 전면 및 상부 보호가드)
 - 연료주입펌프