

HX150A

친환경 Stage V 엔진

엔진 출력
136 PS (100kW) at 2,200 rpm

운전 중량
14,405 (31,757) kg

버킷 용량
0.58 m³

HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

경기도 성남시 분당구 분당로 55 퍼스트타워

통합서비스센터 1899-7282

PLEASE CONTACT

2022. JAN

* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

새로움으로 최고가 되다

HX150A

최고의 생산성과 연비

- 친환경 Stage V 엔진 **NEW**
- 에코 리포트 **NEW**
- 리프팅 모드 **NEW**
- IPC (지능형 동력 제어) **Upgrade**
- 에코 게이지
- 연료 소비율 정보 제공
- 엔진 자동 정지

강인하고 안전한 외관 설계

- 도저 블레이드
- 운전자 보호 구조물 인증 캐빈 (ROPS / FOG **Option**)
- 강화된 상/하부 프레임 및 작업장치
- 고 내구성 냉각 모듈
- 고급 (고압) 호스

쉬운 조작성과 편안한 운전석

- 작업모드 유지 기능 **NEW**
- 향상된 시야성 및 손잡이 **NEW**
- 메뉴 접근권한 설정 **NEW**
- 비례제어 유압 시스템
- 양방향 비례 RCV 및 페달 제어 선택 **Option**
- 주행 직진 페달
- 조그 다이얼 모듈
- 지능형 와이드 클러스터
- 붐/암 속도 제어

최고의 안전 솔루션

- 오토 세이프티 락 **NEW**
- 엔진 비상 정지 스위치 **NEW**
- 전자식 선회 파킹 시스템 **NEW**
- AAVM 카메라 시스템 **Option**
(Advanced Around View Monitoring)
- 후방 / 미러뷰 카메라 **Option**
- 안전벨트 경고음
- 저진동 설계 캐빈

더욱 향상된 정비성

- Hi MATE **Option**
- 정비성 개선 **Upgrade**
- 장수명 필터 **Upgrade**



* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

STAGE V



친환경 Stage V Cummins 엔진 NEW

수십년 동안 끊임 없이 개선 되어온 신형 F3.8 엔진은 이전 모델 대비 3% 향상된 파워와 12% 강력해진 최대 토크를 제공합니다. 증대된 연비 및 길어진 정비 주기는 운영 비용을 절감시켜 줍니다.

IPC (지능형 동력 제어) Upgrade

HX A 시리즈는 업그레이드 된 지능형 동력 제어 시스템을 적용하여 다양한 작업 조건에서 펌프 유동률 및 파워를 최적화 합니다. 또한, 에너지 손실 저감 기술로 성능 및 연비를 향상 시키는 데 도움을 줍니다.



리프팅 모드 NEW

중량물 인양 작업을 위한 작업모드로 미세 조작성과 인양 능력이 증대되어 안전한 작업을 할 수 있게합니다.

인양력 증대
급조작 방지



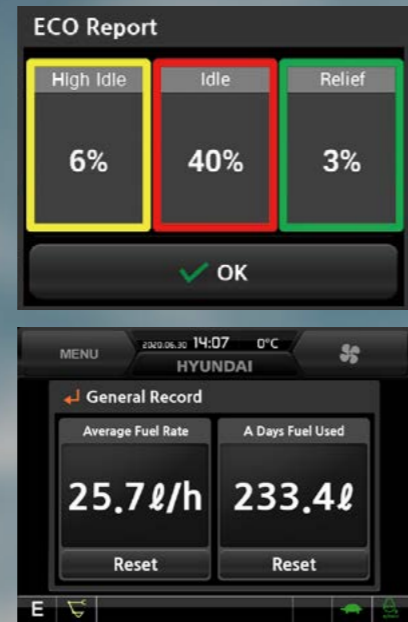
안전작업



환경 친화적 연비

에코 리포트 NEW

비효율적인 작동 상태를 표시하여 운전자의 연비 작업에 도움을 줍니다.



연료 소비율 정보 제공

평균 및 최근 연료 소비 내역을 화면에 표기하여 운전자의 경제적 작업을 가이드 해줍니다.



에코 게이지

엔진토크와 연비효율성을 게이지 레벨과 색상으로 확인할 수 있는 에코 게이지는 게이지 레벨에 따른 색상구분으로 운전상태를 확인할 수 있어 경제적인 운전을 유도합니다.



엔진 자동 정지

엔진 자동 정지 기능은 운전 및 유휴 시 연료 소모를 현저히 감소시킵니다.



최고의 생산성과 연비

HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을 장착하여 뛰어난 연비와 높은 생산성을 제공합니다.

향상된 연비 (자사 HX 시리즈 대비)

고르기 작업 시 **11%**

상차 작업 시 **2%**



* 상가 사진은 음선이 포함된 것임이나 실제와 다를 수 있습니다.



강인하고 안전한 외관설계

HX A 시리즈의 진정한 가치는 내구성과 높은 생산성입니다. 강인한 상/하부 구조는 외부 충격과 고부하 작업에도 견딜 수 있으며 가혹한 성능 테스트를 거쳐 검증된 작업 성능은 혹독한 환경에서도 높은 신뢰를 제공합니다.



* 상가 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



신뢰성 높은 HX150A로
어떤 조건에서도 최고의 퍼포먼스를
달성합니다. //



HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을 장착하였습니다. HX A 시리즈와 함께 현장의 진정한 리더가 되십시오.

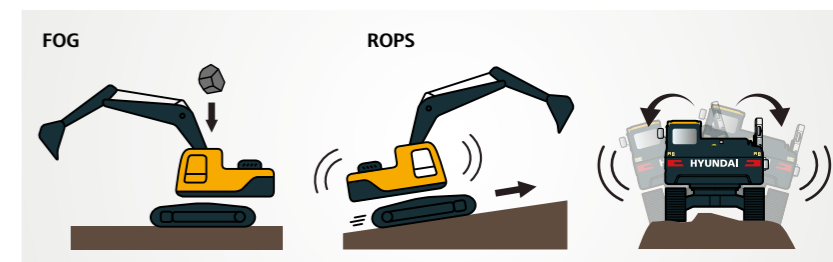
도저블레이드

도저 작업 및 추가적인 안정도 확보

운전자 보호 구조물 인증 캐빈

현대 HX A 시리즈의 캐빈은 ROPS와 FOG 통과 기준을 충족시키는 고강력 강판을 사용하였습니다.

- ROPS : 전복 보호 구조
- FOG : 낙하물 보호 가드 **Option**



강화된 상/하부 프레임 및 작업장치

HX A 시리즈 굴삭기의 상/하부 구조 및 작업장치는 현장에서 요구되는 것보다 더 높은 내구성을 자랑합니다. 또한 신소재가 적용된 버킷은 내마모성이 향상되었습니다.



고급 (고압) 호스

HX A 시리즈는 내열성 및 내압성이 향상된 고압호스를 사용하여 장비의 내구성을 크게 향상 시킵니다.

고 내구성 냉각 모듈

HX A 시리즈 굴삭기는 까다로운 테스트를 통과한 뛰어난 내구성의 쿨링모듈을 적용해 혹한 이나 고온의 기후는 물론 험지의 작업환경에서도 최고의 생산성을 발휘할 수 있습니다.





쉬운 조작성과 편안한 운전석

HX A 시리즈에 적용된 다양한 전자 장비는 작업 효율을 개선합니다. 현대건설기계의 집약적인 정보기술 개발로 고도화된 인포테인먼트 시스템은 생산성과 편의성을 모두 충족시킵니다.

* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

지능형 와이드 클러스터

8인치 스크린은 뛰어난 가독성을 제공합니다. 중앙 집중식 스위치로 요소수 레벨을 쉽게 체크할 수 있습니다.



작업모드 유지 기능 NEW

장비 재 시동시에도 이전 작업 모드를 그대로 유지할 수 있습니다.



비례제어 유압시스템

비례제어 레버 적용으로 운전자 편의성을 향상 시켰으며 보다 정밀한 작업이 가능합니다.

메뉴 접근권한 설정 (Owner Menu Editing)

장비 소유주는 다른 운전자의 기능 세팅 권한을 제한할 수 있습니다. 메뉴에서 작업모드 등 설정을 잠금/해제할 수 있으며 기능 세팅을 위해서는 비밀번호를 입력하여야 합니다.



주행 직진 페달

주행 직진 페달은 장거리 이동시 또는 이동간 작업 시 편리하게 사용할 수 있습니다.



향상된 시야성 및 손잡이 NEW

캐빈 도어 하단 창 형상 개선으로 시야성이 향상되었으며 문을 여닫기 쉽도록 손잡이 형상도 개선하였습니다.



양방향 비례 RCV 및 페달 제어 선택 Option

RCV 레버 또는 페달을 선택하시어 2-Way 조작을 하실 수 있습니다.



조그 다이얼 모듈

통합 조그 다이얼 모듈은 가속, 에어컨, 클러스터, 편의장치 조작 기능을 지원합니다. 조그 다이얼 모듈 미작동 시에는 클러스터에서 작동할 수 있습니다.



봄/암 속도 제어

봄 우선 기능 동작 또는 취소를 통하여 선회 속도 대비 봄 상승 속도를 조절할 수 있으며, 암 재생 기능의 동작 또는 취소로 암 오름 속도를 조절할 수 있습니다.





진보된 기술이 적용된 HX150A는 현장의 안전을 보장합니다.

HX A 시리즈 굴삭기는 현대건설기계의 진취성, 창조성, 강력한 추진력이 반영된 제품입니다. 업계 최고의 현대건설기계 엔지니어들은 무결점의 장비를 만들기 위해 끊임없이 노력합니다. HX A 시리즈 굴삭기는 철저한 모니터링을 거쳐 현장의 니즈를 반영하였습니다.

오토 세이프티 락 **NEW**

오토세이프티 락은 RCV 레버가 눌린 상태에서 안전바 해제 시 작동을 멈춰 의도하지 않은 동작으로 인한 안전사고를 방지합니다.



엔진 비상 정지 스위치 **NEW**

비상 시 캐빈 외부에서 엔진 정지가 가능하도록 운전석 하단에 엔진 정지 스위치를 구성하였습니다.

전자식 선회 파킹 시스템 **NEW**

전자 밸브 및 제어 시스템을 적용하여 선회 제동 기능의 안전성과 활용도를 높였습니다. 선회 제동 밸브의 개폐 시간을 센서 감지와 제어 시스템에 따라 전자식으로 제어합니다.

AAVM(Advanced Around View Monitoring) 카메라 시스템 **Option**

AVM(어라운드 뷰 모니터링)과 IMOD(지능형 이동 물체 감지) 시스템을 결합하여 장비 주변의 사람들 을 감지하고 영상을 분석하여 위험 요인이 감지될 경 우 모니터에 경고 사인을 표시, 안전 사고를 예방할 수 있습니다. 추가로, 우측 및 후방 뷰만 제공하는 간 이 옵션도 구성되어 있습니다.



안전벨트 경고음

안전벨트 미착용 상태로 시동 시 경고등과 함께 주기적으로 경고음이 울려 운전자가 더욱 안전한 환경에서 작업할 수 있게 합니다.

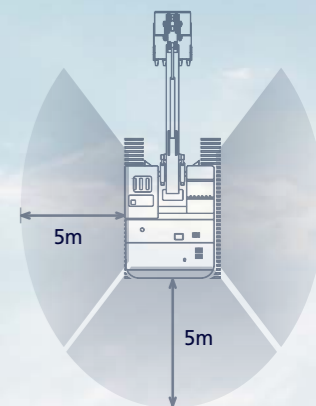
저진동 설계 캐빈

코일스프링과 댐퍼가 삽입되어 저진동 설계 된 HX A 시리즈의 캐빈 서스펜션 마운트는 캐빈 내 부 소음 저감 및 내구성 개선을 통하여 운전자 피로도를 감소, 편안한 작업 공간을 제공합니다.



최고의 안전 솔루션

위험한 현장에서 작업하는 작업자의 안전을 위하여 최신 기술 및 설계를 적용하였습니다. 안전 문제에 대한 우려 없이 작업에 집중할 수 있도록 함으로써 높은 생산성을 달성할 수 있습니다.



* AAVM 카메라 시스템 옵션 적용시





더욱 향상된 정비성 및 텔레매틱스

IoT, ICT, AI 기반 디지털 기술로 스마트 건설 현장을 구현하고 있습니다.
성공적인 비즈니스를 위한 연결성, 생산성, 안전을 극대화합니다.



Hi MATE

Option

편리하고, 쉽고, 가치있습니다

현대가 새롭게 개발한 원격 관리 시스템인 Hi MATE는 GPS 위성 기술을 사용해 가능한 최고 수준의 서비스와 제품 지원을 제공합니다. Hi MATE를 통해 버튼 터치 한 번으로 원격에서 장비 성능을 평가하고 진단 정보에 접근하고 장비 위치를 확인할 수 있습니다.

구체적 혜택



생산성 향상

장비의 효율적인 운영을 돕습니다. 전체 엔진 작동 시간과 실제 작업 시간 간의 차이를 확인할 수 있습니다. 장비의 생산성을 확인하고 필요한 비용 절감 솔루션 계획을 세우십시오. Hi MATE는 작업 / 유휴 시간, 연료 소비 및 속도 등의 작업 정보를 제공합니다.



간편하고 쉬운 모니터링

장비를 모니터링하기 위해 별도로 할 일은 거의 없습니다. Hi MATE 웹 사이트나 모바일 앱에 로그인하면 됩니다. Hi MATE를 사용해 언제 어디서나 장비를 확인할 수 있습니다.



보안

Hi MATE를 사용해 도난이나 승인되지 않은 사용으로부터 장비를 보호하십시오. 장비가 Geo-fence 경계에서 벗어나면 경보가 울립니다.

정비성 개선 Upgrade

완전 개방형 커버, 엔진 후드 및 CWT 정비창은 일상 점검을 용이하게 하여 정비 시간 및 비용을 감소시켜 줍니다. 주요 필터류는 지상에서 접근이 가능하여 편리하게 교체가 가능합니다.



장수명 필터 Upgrade

오일 및 필터 서비스 주기가 500시간에서 1000시간으로 늘어났습니다. (CK-4 엔진오일 사용 시)

200%
향상

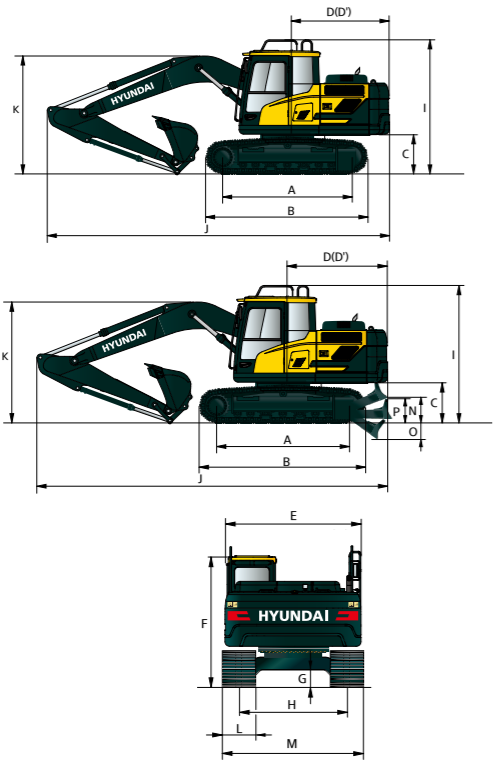
종류	HX140LC	HX150A
엔진오일	500시간	1000시간
엔진 오일 필터	500시간	1000시간
연료 필터 및 프리 필터(수분)	500시간	1000시간

DIMENSIONS & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

HX150A 외관도

4.10m, 4.60m 붐 / 1.90, 2.10, 2.50, 3.00 m 암



장비중량 (커플러 장착)	14,405 (14,585) kg
장비중량 도저장착 (커플러 장착)	15,230 (15,410) kg
버킷용량 (SAE)	0.58 m³
엔진	
제작사 / 모델	커민스 F3.8
정격출력	136 ps / 2,200 rpm
최대토크	56.1 kgf·m / 1,500 rpm
유압	
작업압력	350 (380) kg/cm²
토출유량	2 × 123.5 ℓ/min
작업성능	
최고 선회속도	11.4 rpm
최고주행속도	5.5 km/h
최대버킷굴삭력	ISO : 10,497 (11,400) kgf
최대암굴삭력	ISO : 6,665 (7,240) kgf
최대견인력	12,670 kgf
등판능력	35 도
탱크용량	
연료탱크	270 ℓ
작동유탱크	120 ℓ
유레아탱크	35 ℓ

· ()안의 수치는 승압버튼 작동시의 수치입니다.

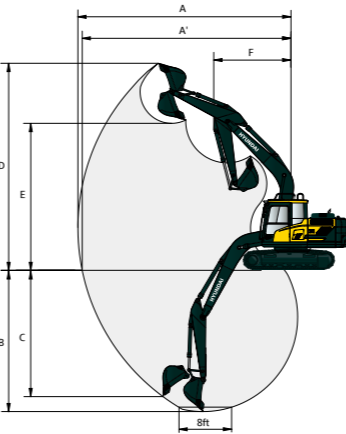
항목	단위	*4.6m 붐				4.1m 붐	
		1.9m 암	2.1m 암	*2.5m 암	3.0m 암	1.9m 암	2.1m 암
A 텀블러중심간 거리	mm	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000
B 트랙길이		3,696	3,696	3,696	3,696	3,696	3,696
C 카운트웨이트 높이		930	930	930	930	930	930
D 후단선회반경		2,345	2,345	2,345	2,345	2,345	2,345
E 상부폭		2,475	2,475	2,475	2,475	2,475	2,475
F 운전석 높이		2,860	2,860	2,860	2,860	2,860	2,860
G 최저지상고		430	430	430	430	430	430
H 트랙중심간 거리		1,990	1,990	1,990	1,990	1,990	1,990
I 가드레일 높이 (전고)		3,110	3,110	3,110	3,110	3,110	3,110
J 전장		7,830	7,855	7,830	7,795	7,320	7,355
J' 전장 (도저)		8,165	8,190	8,165	8,130	7,655	7,690
K 붐 높이		2,675	2,820	2,800	3,130	2,740	2,895
N 블레이드 최대 상승 높이		580	580	580	580	580	580
O 블레이드 최대 하향 깊이		475	475	475	475	475	475
P 블레이드 높이		575	575	575	575	575	575

주행장치			
L 슈폭	500 mm	600 mm	700 mm
M 전폭	2,490 mm	2,590 mm	2,690 mm
롤러수 (상 / 하)	1 / 7 EA	1 / 7 EA	1 / 7 EA

· 상기 제원은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다. · 본 카탈로그의 색상은 실색상과 다소 상이할 수 있습니다.

· *은 표준 사양입니다.

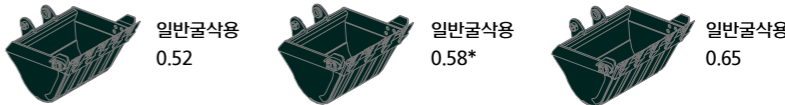
HX150A 작업범위



구분	4.6m 붐*				4.1m 붐	
	1.9m 암	2.1m 암	2.5m 암*	3.0m 암	1.9m 암	2.1m 암
A 최대굴삭반경	7,750	7,920	8,320	8,780	7,250	7,420
A' 지면최대굴삭반경	7,590	7,760	8,170	8,640	7,080	7,250
B 최대굴삭깊이	4,915	5,115	5,515	6,015	4,500	4,700
C 최대수직굴삭깊이	4,470	4,660	5,065	5,570	4,060	4,250
D 최대굴삭높이	8,130	8,200	8,530	8,800	7,730	7,790
E 최대덤프높이	5,690	5,770	6,080	6,350	5,285	5,360
F 최소작업반경	2,620	2,670	2,650	2,670	2,350	2,460

· *은 표준 사양입니다.

선택장치 적용사양 (암 + 버킷)



구분	버킷용량 (m³)	버킷폭 (mm)		중량 (kg)	4.6m 붐*				4.1m 붐	
		사이드커터 미포함	사이드커터 포함		1.9m 암	2.1m 암	2.5m 암*	3.0m 암	1.9m 암	2.1m 암
일반굴삭용	0.52	870	1,020	406	●	●	●	⦿	●	●
	0.58*	950	1,110	438	●	●	⦿	■	●	●
	0.65	1,060	1,210	459	⦿	⦿	■	■	●	●

- ▲ 작업물질 비중량 1,200kg/m³ 이하 작업 가능
- 작업물질 비중량 1,500kg/m³ 이하 작업 가능
- ⦿ 작업물질 비중량 1,800kg/m³ 이하 작업 가능
- 작업물질 비중량 2,100kg/m³ 이하 작업 가능
- 해당없음

옵션사양 (OPTION)

- | | | | |
|----------------|---------------|-----------|----------------------------|
| · 미세 선회 컨트롤 | · 선회 강제 파킹 | · 퀵 커플러 | · 양방향 비레 RCV 및 페달제어 선택 |
| · AAVM 카메라 시스템 | · 후방 & 우측 카메라 | · Hi MATE | · FOG 가드 (캐빈 전면 및 상부 보호가드) |
| · 회전배관 | | | |