

# HX400A

## 친환경 Stage-V 엔진

### 엔진 출력

Gross 370 PS (272kW) / 2,100 rpm  
Max 385 PS (283kW) / 1,800 rpm

### 운전 중량

상차용 41,690kg  
철거용 41,610kg

### 버킷 용량

상차용 2.1 m³  
철거용 1.9 m³



# 새로움으로 최고가 되다

**HX400A**

## 최고의 생산성과 연비

- 친환경 Stage-V 엔진 **NEW**
- 에코 게이지, 에코 리포트 **NEW**
- 연료소모정보 제공
- IPC (지능형 동력 제어) **Upgrade**
- 2.5m³ 대용량 버킷 및 2.8m 암 제공 **Option**

## 강인하고 안전한 외관 설계

- 카운터웨이트 증량 **Upgrade**
- 강화된 작업장치 **Upgrade**
- 강화된 핀, 부상, 폴리머 심
- 내마모성 커버 플레이트
- 폴트랙가드
- 사이드 범퍼 **Option**
- 운전자 보호 구조물 인증 캐빈(FOG) **Option**

## 쉬운 조작성과 편안한 운전석

- 통풍시트 **NEW**
- 향상된 시야성 및 손잡이 **NEW**
- 작업모드 유지 기능 **NEW**
- 주행 직진 페달
- 통합 오디오 시스템
- 지능형 와이드 클러스터
- 조그 다이얼 모듈
- 메뉴 접근권한 설정(Owner Menu Editing)
- 비례제어 유압 시스템 **Option**



## 최고의 안전 솔루션

- 우측방 및 후방 카메라 **NEW**
- 오토 세이프티 락 **NEW**
- 안전벨트 경고음
- 저진동 설계 캐빈
- AAVM **Option**

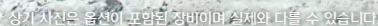
## 더욱 향상된 정비성

- 단순화된 후처리장치 **NEW**
- 장수명 필터
- Hi MATE **Option**

\* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



6% 



생산성 증대를 위하여 2.5m<sup>3</sup>의 대용량 버켓과 이에 알맞는 길이의 2.8m암을 제공합니다.  
표준으로 제공하는 2.1m<sup>3</sup>버켓 대비 생산성이 크게 증대됩니다.



# 강인하고 안전한 외관설계

HX A 시리즈의 진정한 가치는 내구성과 높은 생산성입니다. 강인한 상/하부 구조는 외부 충격과 고부하 작업에도 견딜 수 있으며 가혹한 성능 테스트를 거쳐 검증된 작업 성능은 혹독한 환경에서도 높은 신뢰를 제공합니다.



1 강화된 부싱, 핀, 폴리머 심

2 내마모성 커버 플레이트

3 카운터웨이트 증량

상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



신뢰성 높은 HX400A로  
어떤 조건에서도 최고의 퍼포먼스를  
달성합니다. //

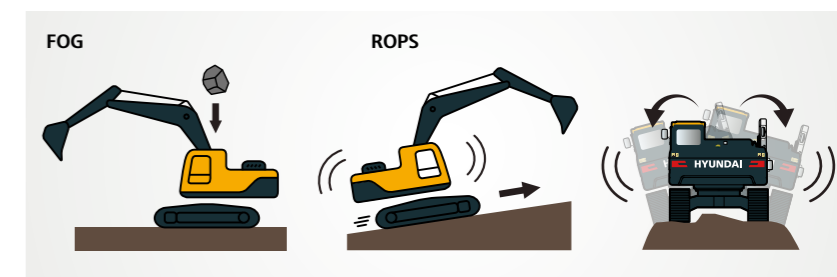


HX A 시리즈는 가장 최신의 환경 규제를 충족하는 친환경 고성능 엔진을 장착하였습니다. HX A 시리즈와 함께 현장의 진정한 리더가 되십시오.

## ROPS / FOG 캐빈 **Option**

현대 HX A 시리즈의 캐빈은 ROPS와 FOG 통과 기준을 충족시키는 고강력 강판을 사용하였습니다.

- ROPS : 전복 보호 구조
- FOG : 낙하물 보호 가드



## 강화된 작업장치 **Upgrade**

작업장치의 구조를 변경하여 이전보다 더 높은 내구성을 가지게 되었습니다. 붐의 박스 크기를 증대하고, 내구성이 높아지는 구조로 변경하였습니다. 암의 구조도 변경하여 내구성을 개선하였습니다.

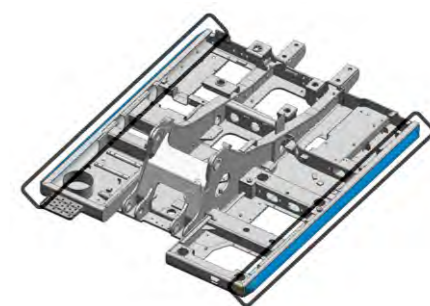


## 카운터웨이트 증량 **Upgrade**

1,000kg 증량한 7.5톤 카운터웨이트를 기본 사양으로 제공하여 안정도를 획기적으로 높였습니다.

## 사이드 범퍼 **Option**

사이드 범퍼를 옵션으로 제공하여 별도의 개조 없이 좁은 현장에서 사이드 프레임 보호 해줍니다.



# 13%

캐빈 공간 13% 증대

310mm  
340mm



## 쉬운 조작성과 편안한 운전석

HX A 시리즈에 적용된 다양한 전자 장비는 작업 효율을 개선합니다. 현대건설기계의 집약적인 정보기술 개발로 고도화된 인포테인먼트 시스템은 생산성과 편의성을 모두 충족시킵니다.

\* 상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

### 지능형 와이드 클러스터

8인치 스크린은 뛰어난 가독성을 제공합니다. 중앙 집중식 스위치로 요소수 레벨 및 캐빈 외기 온도를 쉽게 체크할 수 있습니다.

### 주행 직진 페달

주행 직진 페달은 한 쪽(좌측) 페달만으로 직진 주행을 할 수 있어 장거리 이동을 하거나 이동 하면서 작업 시 편리함을 제공합니다.



### 비례제어 유압시스템 Option

비례제어 레버 적용으로 운전자 편의성을 향상 시켰으며 보다 정밀한 작업이 가능합니다.

### 조그 다이얼 모듈

통합 조그 다이얼 모듈은 가속, 에어컨, 클러스터, 편의장치 조작 기능을 지원합니다. 조그 다이얼 모듈 미작동 시에는 클러스터에서 작동 할 수 있습니다.



### 향상된 시야성 및 손잡이 NEW

캐빈 도어 하단 창 형상 개선으로 시야성이 향상되었으며 문을 여닫기 쉽도록 손잡이 형상도 개선하였습니다.



### 작업모드 유지 기능 NEW

장비 재 시동시에도 이전 작업 모드를 그대로 유지할 수 있습니다.



### 통합 오디오 시스템

통합 오디오 시스템은 USB를 통한 MP3 재생, 라디오, 블루투스 핸즈프리 기능을 지원하여 작업중 또는 이동 시에 통화가 가능합니다. 손이 닿기 쉬운 우측면에 위치하여 편리하게 작동할 수 있습니다.



### 메뉴 접근권한 설정 (Owner Menu Editng)

장비 소유주는 다른 운전자의 기능 세팅 권한을 제한할 수 있습니다. 메뉴에서 작업모드 등 설정을 잠금/해제할 수 있으며 기능 세팅을 위해서는 비밀번호를 입력하여야 합니다.



## // 진보된 기술이 적용된 HX400A는 현장에서의 안전을 보장합니다. //



HX A 시리즈 굴착기는 현대건설기계의 진취성, 창조성, 강력한 추진력이 반영된 제품입니다. 업계 최고의 현대건설기계 엔지니어들은 무결점의 장비를 만들기 위해 끊임없이 노력합니다. HX A 시리즈 굴착기는 철저한 모니터링을 거쳐 현장의 니즈를 반영하였습니다.

### 오토 세이프티 락 **NEW**

오토세이프티 락은 RCV 레버가 눌린 상태에서 안전바 해제 시 작동을 멈춰 의도하지 않은 동작으로 인한 안전사고를 방지합니다.



### AAVM(Advanced Around View Monitoring) 카메라 시스템 **Option**

#### 우측방 및 후방 카메라 **NEW**

AVM(어라운드 뷰 모니터링)과 IMOD(지능형 이동 물체 감지) 시스템을 결합하여 장비 주변의 사람들을 감지하고 영상을 분석하여 위험 요인이 감지될 경우 모니터에 경고 사인을 표시, 안전 사고를 예방할 수 있습니다.



### 안전벨트 경고음

안전벨트 미착용 상태로 시동 시 경고등과 함께 주기적으로 경고음이 울려 운전자가 더욱 안전한 환경에서 작업할 수 있게 합니다.

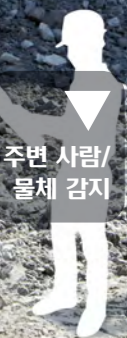
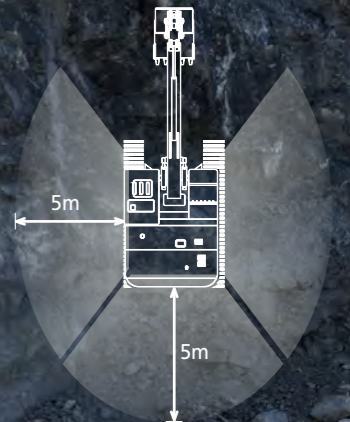
### 저진동 설계 캐빈

코일스프링과 댐퍼가 삽입되어 저진동으로 설계된 HX A 시리즈의 캐빈 서스펜션 마운트는 캐빈 내부 소음 저감 및 내구성 개선을 통하여 운전자 피로도를 감소, 편안한 작업 공간을 제공합니다.



# 최고의 안전 솔루션

위험한 현장에서 작업하는 작업자의 안전을 위하여 최신 기술 및 설계를 적용하였습니다. 안전 문제에 대한 우려 없이 작업에 집중할 수 있도록 함으로써 높은 생산성을 달성할 수 있습니다.



\*상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.



# 더욱 향상된 정비성 및 텔레매틱스

IoT, ICT, AI 기반 디지털 기술로 스마트 건설 현장을 구현하고 있습니다.  
성공적인 비즈니스를 위한 연결성, 생산성, 안전을 극대화합니다.



## HiMATE

Option

### 편리하고, 쉽고, 가치있습니다

현대가 새롭게 개발한 원격 관리 시스템인 Hi MATE는 GPS 위성 기술을 사용해 가능한 최고 수준의 서비스와 제품 지원을 제공합니다. Hi-MATE를 통해 버튼 터치 한 번으로 원격에서 장비 성능을 평가하고 진단 정보에 접근하고 장비 위치를 확인할 수 있습니다.

### 구체적 혜택



#### 생산성 향상

장비의 효율적인 운영을 돕습니다. 전체 엔진 작동 시간과 실제 작업 시간 간의 차이를 확인할 수 있습니다. 장비의 생산성을 확인하고 필요한 비용 절감 솔루션 계획을 세우십시오. Hi MATE는 작업 / 유휴 시간, 연료 소비 및 속도 등의 작업 정보를 제공합니다.



#### 간편하고 쉬운 모니터링

장비를 모니터링하기 위해 별도로 할 일은 거의 없습니다. Hi MATE 웹 사이트나 모바일 앱에 로그인하면 됩니다. Hi MATE를 사용해 언제 어디서나 장비를 확인할 수 있습니다.



#### 보안

Hi MATE를 사용해 도난이나 승인되지 않은 사용으로부터 장비를 보호하십시오. 장비가 Geo-fence 경계에서 벗어나면 경보가 울립니다.

상기 사진은 옵션이 포함된 장비이며 실제와 다를 수 있습니다.

### 엔진 원격 진단 (ECD) Option

서비스 기술자의 원격 진단 보고를 지원하며 사전 준비를 거쳐 적절한 도구를 완비해 현장에 도착하게 합니다.



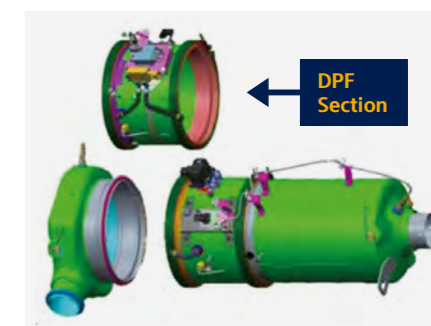
### 장수명 필터 적용

엔진 오일, 엔진 오일 필터 및 연료 필터 서비스 주기가 500 시간에서 1000 시간으로 길어졌습니다.

200% 향상

### 단순화된 후처리장치 NEW

단순화된 일체형 후처리장치 탑재로 고장 요소를 최소화하였고 빈번한 강제 재생이 불필요한 후처리장치 자동 재생 시스템을 적용하였습니다.

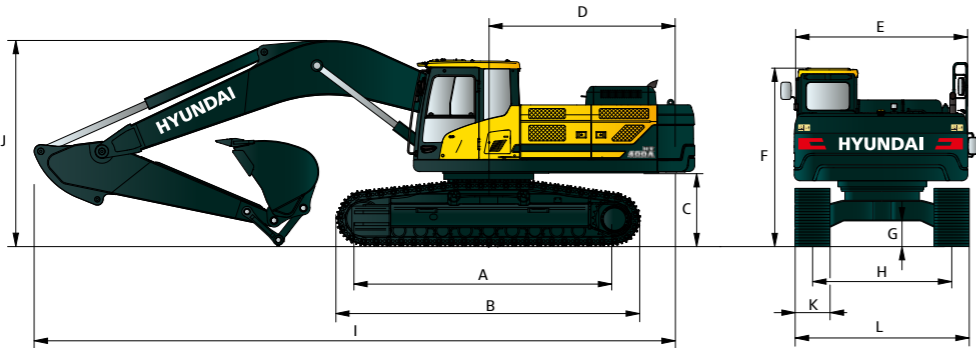


DIMENSIONS & WORKING RANGE

외관도 및 작업범위

HX400A 외관도

6.15 m, 6.50 m 붐 / 2.55m, 2.8m, 3.2m, 3.9m 암



주요제원

항목		단위	상차용	철거용
장비중량 (커플러 장착)		kg	41,690(42,400)	41,610(42,320)
버킷용량 (SAE)		m <sup>3</sup>	2.1	1.9
엔진	제조사 / 모델		커민스 / L9	
	정격출력		370(272kW) / 2,100	
	최대출력		385(283kW) / 1,800	
	최대토크		183 / 1,400	
유압	작업압력		330{360}	
	토출유량		2 X 340	
작업성능	최고선회속도		rpm 10.4	
	최고주행속도		km/h 5.7 / 3.5	
	최대버킷굴삭력	ISO	kgf	23,300
				16,900
	최대암굴삭력			
	최대견인력		kgf	32,517
등판능력		도	35	
탱크용량	연료탱크		600	
	작동유탱크		210	
	유레아탱크		70	

· ( )안의 수치는 승압버튼 작동시의 수치입니다.

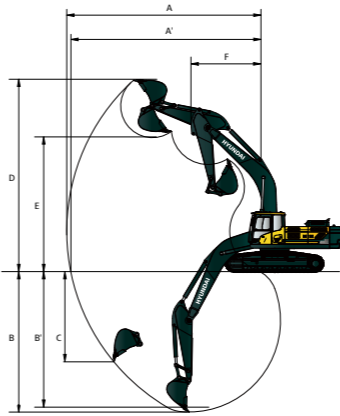
항목		단위	6.5m 붐*				6.15m 붐
			2.55m 암	2.8m 암	3.2m 암*	3.9m 암	2.55m 암
제원	A 텀블러중심간 거리	mm	4,340	4,340	4,340	4,340	4,340
	B 트랙길이	mm	5,270	5,270	5,270	5,270	5,270
	C 카운트웨이트 높이	mm	1,310	1,310	1,310	1,310	1,310
	D 후단부 길이	mm	3,555	3,555	3,555	3,555	3,555
	E 상부폭	mm	2,980	2,980	2,980	2,980	2,980
	F 운전석 높이	mm	3,260	3,260	3,260	3,260	3,260
	G 최저지상고	mm	555	555	555	555	555
	H 트랙중심간 거리	mm	2,740	2,740	2,740	2,740	2,740
	I 전장	mm	11,430	11,430	11,410	11,410	11,070
	J 전고	mm	3,670	3,690	3,560	3,690	3,710
주행장치	K 슈폭	mm	600	700	800	900	
	L 전폭	mm	3,340	3,440	3,540	3,640	
	롤러수 (상/하)	ea	2 / 9	2 / 9	2 / 9	2 / 9	

· 상기 제원은 품질향상을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

· 본 카탈로그의 색상은 실색상과 다소 상이할 수 있습니다.

· \*은 표준 사양입니다.

HX400A 작업범위

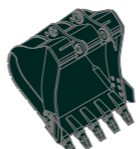
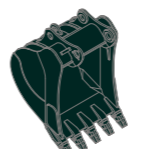
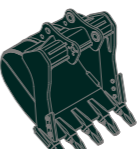


작업범위 (단위 mm)

구분	6.5m 붐*				6.15m 붐
	2.55m 암	2.8m 암	3.2m 암*	3.9m 암	2.55m 암
A 최대굴삭반경	10,800	11,040	11,270	11,920	10,430
A' 지면최대굴삭반경	10,680	10,820	11,050	11,710	10,190
B 최대굴삭깊이	6,710	6,960	7,360	8,060	6,460
B' 최대굴삭깊이 (8ft레벨)	6,630	6,780	7,180	7,880	6,290
C 최대수직굴삭깊이	5,030	4,950	5,480	6,300	4,370
D 최대굴삭높이	10,800	10,940	10,680	11,080	10,390
E 최대덤프높이	7,480	7,620	7,480	7,810	7,100
F 최소작업반경	4,250	4,280	4,310	4,070	4,100

· \*은 표준 사양입니다.

선택장치 적용사양

		
일반굴삭용	강화용	석산용
1.46	1.46	1.46
1.62	1.62	1.62
1.90	1.90	1.90
2.10	2.10	
2.32		
2.50		

구분	버킷용량 (m³)	버킷폭 (mm)	중량 (kg)	6.5m 붐*				6.15m 붐
				2.55m 암	2.8m 암	3.2m 암*	3.9m 암	2.55m 암
일반굴삭용	1.46	1,300	1,380	●	●	●	●	●
	1.62	1,410	1,480	●	●	●	⦿	●
	1.90	1,595	1,590	⦿	⦿	⦿	■	●
	2.10	1,730	1,670	⦿	■	■	▲	⦿
	2.32	1,880	1,785	■	■	▲	선택불가	⦿
	2.50	1,750	1,900	■	▲	▲	선택불가	■
강화용	1.46	1,300	1,545	●	●	●	●	●
	1.62	1,410	1,655	●	●	●	⦿	●
	1.90	1,595	1,775	⦿	⦿	⦿	■	●
	2.10	1,730	1,870	⦿	■	■	선택불가	⦿
석산용	1.46	1,300	1,730	●	●	●	⦿	●
	1.62	1,410	1,840	●	●	●	⦿	●
	1.90	1,590	1,980	⦿	⦿	■	▲	●

● 작업물질 비중량 2,100kg/m³ 이하 작업 가능 ⦿ 작업물질 비중량 1,800kg/m³ 이하 작업 가능  
■ 작업물질 비중량 1,500kg/m³ 이하 작업 가능 ▲ 작업물질 비중량 1,200kg/m³ 이하 작업 가능

기본사양

공통	FOG TOP(상부 낙하물 보호 가드), LED 캐빈라이트/경광등/작업등, 6.5m 강화형 Boom, 3.2m 강화형 Arm, 콕커플러 파이핑, 주행 직진 패달, 에어 콤프레서, 중량 CWT(+1,000kg), 습식 에어 클리너, 600mm 2-bar 트랙슈, 우측방 및 후방 카메라, فول트랙가드, 갯 워크, 통풍시트
상차용	대용량 버킷 (2.1m³)
철거용	브레이커 파이핑(2-way), 철거용 버킷 (1.9m³), 비레회전 파이핑(회전 집계 대응)

옵션사양 (OPTION)

퀵 커플러	붐 플로팅	600~900mm Triple 트랙슈
Wiredet guard(캐빈 전면 보호 가드)	FOG 가드(캐빈 전면 및 상부 보호가드)	세미 오토 그리스
사이드 범퍼(좌/우측)	AAVM(Advanced Around View)	